

# QUINTA do ERMÍZIO

## Vinha da Bouça, 2019

### *Alvarinho*

Vinho Regional Minho

**Conceito.** As uvas do Vinha da Bouça provêm de um pequeno nicho ecológico de características únicas, no alto da Quinta do Ermízio, são colhidas no ponto ótimo de maturação e vinificadas de forma minimalista para preservar o carácter da casta Alvarinho e do *terroir*

**A colheita.** O ano de 2019 teve um crescimento rápido das videiras até ao final de julho. Agosto foi fresco, especialmente durante a noite, favorecendo uma maturação lenta, com boa acidez e desenvolvimento de aromas. Setembro foi quente e seco permitindo a maturação completa das uvas a sua colheita em tempo oportuno, sem chuva.

**Tecnologia.** Esmagamento das uvas com desengace total, seguido de prensagem suave e decantação natural. Fermentação a 18 °C em cuba de inox, seguida de trasfega e levantamento de borras finas. Filtração sem frio e engarrafamento com pouco sulfuroso

**Notas de prova.** Um Alvarinho diferente pela sua mineralidade. Aroma delicado e suave. Fresco na boca com notas de fruta e sabores minerais. Boa estrutura, com um final longo e redondo. Vinho refrescante e harmonioso no palato, que requer algum tempo até ser bem compreendido

**Perfil.** Agradável enquanto jovem, melhora com o envelhecimento em garrafa onde adquire aromas mais complexos e um agradável volume na boca..

**Como beber.** Servir a 10 °C sem decantação, para se apreciarem as mutações que vinho sofre no copo. Acompanha pratos de peixe ou pratos de carne pouco condimentados.

**Prémios.** Concurso internacional “Albarinos al Mundo”, medalha de ouro para as colheitas 2011, 2013, 2015 e 2016. Mundus Vini: Medalha de Prata para a colheita 2016.

### **Dados técnicos:**

Alcool – 13.0 % (vol.); pH – 3.3  
Acidez total – 6,5 g/L (ácido tartárico);  
Dióxido de enxofre total – 83 ppm

**Casta:** Alvarinho (100%)

**Número de garrafas:** 5 000

